

Annex to the Certificate no. TTP-PW02-2-1727-0054.24.00 issue no. 01 date 31.05.2024
Page 1/1

SCOPE OF THE CERTIFICATION

Certificate holder Alumíniumárugyár Zrt.
Erzsébet királyné útja 57-61, H-1142 Budapest, Hungary

**Welding locations
(manufacturing locations)** Alumíniumárugyár Zrt.
Erzsébet királyné útja 57-61, H-1142 Budapest, Hungary

Welding process to EN ISO 4063	Parent material group to ISO/TR 15608	Dimmensions	Comments
135	1.1 8	t = 2,0 – 15,0 mm, D ≥ 25,0 mm t = 3,0 – 8,0 mm, D ≥ 25,0 mm	FW; BW: t = 2,0 – 4,0 mm FW
141	1.1 1.1/3.1	t = 6,0 – 8,0 mm t = 3,0 – 5,0 mm, D = 4,0 – 16,0 mm	FW FW
78	1.1	t = 3,0 – 15,0 mm, D = 3,0 – 20,0 mm	-

Area of application and products New build of railway vehicles and their components: pistons, dripping cups, supporting frames.

Responsible welding coordinator (RWC) Kemencei Valter Level A internal year of birth: 1994
Deputy of RWC Kardos Zoltán Level B internal year of birth: 1956
Additional coordinators ---

This certification was granted in accordance with the certification program
PW 02 date 01.03.2019

Comments:

*[D]esign, [P]roduction, [M]aintenance, [S]upply

Katowice, 31.05.2024



D. Bartecki
Dominik Bartecki
Director of the Certification Centre

GELTUNGSBEREICH DER ZERTIFIZIERUNG

Zertifikatsinhaber Alumíniumárugyár Zrt.
Erzsébet királyné útja 57-61, H-1142 Budapest, Ungarn

Schweißort Alumíniumárugyár Zrt.
(Produktionsstätte) Erzsébet királyné útja 57-61, H-1142 Budapest, Ungarn

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1 8	t = 2,0 – 15,0 mm, D ≥ 25,0 mm t = 3,0 – 8,0 mm, D ≥ 25,0 mm	FW; BW: t = 2,0 – 4,0 mm FW
141	1.1 1.1/3.1	t = 6,0 – 8,0 mm t = 3,0 – 5,0 mm, D = 4,0 – 16,0 mm	FW FW
78	1.1	t = 3,0 – 15,0 mm, D = 3,0 – 20,0 mm	-

Anwendungsbereich und Produkte Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten: Kolben, Tropfbecher, Tragrahmen.

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson (RWC)	Kemencei Valter	Stufe A	intern	Geb. 1994
Stellvertreter der RWC	Kardos Zoltán	Stufe B	intern	Geb. 1956
Zusätzliche Koordinatoren	---			

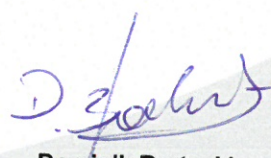
Die Zertifizierung wurde gemäß dem Zertifizierungsprogramm Nr. PW 02 vom 01.03.2019 erteilt

Bemerkungen:

*[D]esign, [P]roduction, [M]aintenance, [S]upply

Katowice, 31.05.2024




Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums